钢结构焊缝外观检验报告

质控（建）表4.1.8.4－13 共 页 第 页

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工程名称 |  | 委托单位 |  | 委托编号 |  |
| 见证单位 |  | 见 证 人 |  | 检验日期 |  |
| 构件名称 |  | 焊缝类型 |  | 焊接方式 |  | 构件材质 |  | 设计质量 等 级 |  | 检验地点 |  |
| 检验仪器 | 仪器名称： 检定证书编号： | 检验依据 |  |
| 焊 缝 检 查 结 果 (未表明尺寸均为mm) |
| 构件编号 | 型号规格 | 检验位置 | 表面裂纹 | 焊瘤 | 未焊满 | 根部收缩 | 咬边 | 弧坑裂纹 | 电弧擦伤 | 接头不良 | 表面夹渣 | 表面气孔 | 焊角尺寸 | 质量等级 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 检验结论 |  |

批准： 审核： 校核： 检验：