钢结构焊缝超声波检验报告

质控（建）表4.1.8.4－6 共 页 第 页

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 工程名称 |  | 委托编号 |  |
| 委托单位 |  | 检验日期 |  |
| 施工单位 |  | 检验地点 |  |
| 见证单位 |  | 见证人 |  |
| 样品名称 |  | 样品数量 |  |
| 验收规范 |  | 质量等级 |  |
| 母材材质 |  | 坡口形式 |  | 焊接方法 |  |
| 焊缝种类 |  | 表面状态 |  | 耦合剂 |  |
| 表面补偿 |  | 探伤法 |  | 探伤面 |  |
| 扫查方式 |  | 探头规格 |  | 试 块 |  |
| 仪器名称 |  | 检定证书编号 |  | 灵敏度 |  |
| 检验标准 |  |
| 焊 缝 超 声 波 检 验 结 果 |
| 构件编号 | 型号规格(mm) | 检验部位 | 钢板 厚度(mm) | 检验 长度(mm) | 缺陷 评定 等级 | 焊缝质量 等 级 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 检验结论 |  |

批准： 审核： 校核： 检验：