钢材焊接工艺评定报告

质控（建）表4.1.8.4－11 共 页 第 页

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工程名称 |  | | | 委托编号 |  |
| 委托单位 |  | | | 检验日期 |  |
| 见证单位 |  | | | 见证人 |  |
| 送检样品 | 样品名称 | 型号规格 | 检验项目 | 样品 数量  (个) | 样 品 描 述 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 检验依据 |  | | | | |
| 检验结论 |  | | | | |
| 备 注 |  | | | | |

批准： 审核： 校核： 检验：

（附页）

质控（建）表4.1.8.4－11 共 页 第 页

钢材焊接接头焊缝表面质量磁粉探伤检验结果

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 样品名称 |  | | | | | 型号规格 | |  | | | |
| 检验项目 | 表面裂纹 | 焊瘤 | 未焊满 | 根部收缩 | 咬边 | | 弧坑裂纹 | 电弧擦伤 | 接头不良 | 表面夹渣 | 表面气孔 |
| 检验结果 |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| 备 注 |  | | | | | | | | | | |

钢材焊接接头焊缝内部缺陷超声波探伤检验结果

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 样品名称 | 型号规格 | 检验部位 | 钢材厚度(mm) | 检验长度(mm) | 缺陷评定 等 级 | 焊缝质量 等 级 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 备 注 |  | | | | | |

钢材焊接接头力学性能、工艺性能检验结果

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 样品名称 | 型号规格 | 检验项目 | 单位 | 规 定 值 | 检验结果 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

钢材焊接接头夏比缺口冲击试验检验结果

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 样品名称 | 型号规格 | 缺口位置/形状 | 检验项目 | 单位 | 规定值 | 检验结果 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 备 注 |  | | | | | |